BLUE OCEAN

LIVELLO:

Filato: Soft Lino Laines du Nord, 4 gomitoli
Ferri circolari: nr. 3,75
cavo cm 60, marcapunti 5; colore 17



Questa maglia è lavorata in tondo, top down, dall'alto verso il basso. Lo sprone è suddiviso in 3 sezioni, la prima è uno sprone rotondo, con una serie di aumenti irregolari distribuiti su tutte le maglie. La seconda parte è un disegno traforato (multiplo di 18 maglie) che fa motivo e crea gli aumenti. Nella terza parte si fanno degli aumenti, un giro si e un giro no, solo sul davanti e sul dietro. Dopo la chiusura della manica si unisce il lavoro in tondo e si fa una parte del busto.

In ultimo si divide il lavoro per creare l'apertura, in questa fase si lavora in ferri di andata e ritorno.

DIFFICOLTÀ: Intermedia

PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata, maglia legaccio, lavoro traforato

ABBREVIAZIONI

G= giro, F= ferro; Dir = diritto, rov = rovescio, MP= marcapunto, pM= passa marcapunto
DDL= diritto del lavoro RDL= rovescio del lavoro, GET= gettato

M1= alza il filo che passa tra una maglia e l'altra e lavoralo a dritto

1 m acc= una maglia accavallata

2 ins a dir= lavorare 2 maglie insieme a dritto

ddd= aumento dritto davanti dietro

1 doppia m acc= passa una maglia senza lavorarla, lavora

2 maglie insieme a dritto, e accavalla la maglia passata sulle altre

2 m pss= passa 2 maglie senza lavorarle con il filo come se facessi un rovescio

MISURE

Sviluppata in 2 taglie M/L

Tg S= scollatura circa 72 cm, altezza dalla spalla al colo manica cm 25 circa, lunghezza totale 56/57 cm, giro seno cm 90 circa.

PROCEDIMENTO

AVVIO con il ferro n.3,75, montare 120 chiudere in tondo METTI MP

1/2/3 giro= tutto dritto

4 g= tutto rovescio

5 g= dritto

6 g= rovescio

7 g= * 12 dir, M1* ripetere da* a *x tutto il giro = m 130,

8 g= tutto dritto

9 g= 6 dir, M1, *13 dir, M1* ripetere da* a * e termina il giro con 7 dir. = m 140,

10 g= tutto dritto

11 g= 7 dir, M1, *14 dir, M1* ripetere da* a * e termina il giro con 7 dir. = m150,

12 g= tutto dritto

13 g=4 dir, M1, *13dir, M1* ripetere da* a * e termina il giro con 3 dir = maglie 162

14 g= tutto dritto

Qui si fanno altri 18 aumenti Solo x la tg L =*9 dir, M1*

ripetere da* a * = 180

Poi 1 giro a dritto

15 g= tutto rovescio

CAMBIO COLORE inserire 9 (10) disegni TRA UN disegno e l'altro mettere MP,

Disegno: multiplo di 18 maglie

1 g= *2 m ins, 1get, 1 dir 1 get, 12 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 1

m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

2/4/6/8/10/12/14/16/18/20g= tutto dritto

3 g= *2 m ins, 1 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 ma cc, 8 dir, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 1 dir, 1 ma cc* ripetere da *a* x 9(10) volte

5 g= *2 m ins, 2 dir, 1get, 1 dir 1 get, 10 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 2 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

7 g= *2 m ins, 3 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 ma cc, 6 dir, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 3 dir, 1 ma cc* ripetere da *a* x 9(10) volte

9 g= *2 m ins, 4 dir, 1get, 1 dir 1 get, 8 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 4 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

11 g= *2 m ins, 5 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 ma cc, 4 dir, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 5 dir, 1 ma cc* ripetere da *a* x 9(10) volte

13 g= *2 m ins, 6 dir, 1get, 1 dir 1 get, 6dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 6 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

15 g= *2 m ins, 7 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 ma cc, 2 dir, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 7 dir, 1 ma cc* ripetere da *a* x 9(10) volte

17 g= *2 m ins, 8 dir, 1get, 1 dir 1 get, 4 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 8 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

19 g= *2 m ins, 10 dir, 1get, 1 ma cc, 2 m ins, 1 get, 10 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x 9(10) volte

20g= *12 dir, 1 get, 2 m ins prese sul dietro, 1 get, 12 dir, * ripetere da *a* x 9(10) volte

Fase 3

1g= rovescio TOGLIERE I MP DEL DISEGNO, lasciare

quello di inizio giro.

TOTALE DELLE MAGLIE =m. 252 (280)

DIVISIONE DEL LAVORO PER POTERE PROSEGUIRE CON GLI

AUMENTI solo sul davanti e sul dietro.

A partire da Mp dell'inizio 2g= 32 dir (M37), 1ddd,

METTI MP; 60dir (M63), METTI MP

1ddd, 64 dir (M76), 1ddd, METTI MP; 60dir (M63), METTI

MP, 1 ddd, dritto fino a FINE GIRO

3g= tutto DRITTO

4g= dritto e prima Mp 1ddd, pMP; tutto dritto, pMP 1ddd, dritto e prima Mp 1ddd, pMP; tutto dritto, pMP ddd, dritto fino a FINE GIRO

5g= tutto DRITTO

Ripetere il ferro 4 e il 5 per altre 7(tgM 9) volte.

Poi: si crea il bordo della manica in questo modo:

1g= dritto e prima Mp 1ddd, pMP; tutto rovescio, Pmp, 1ddd, dritto e prima Mp 1ddd, pMP; tutto rovescio, pMP, 1 ddd, dritto fino a FINE GIRO

2g= tutto DRITTO

RIPETERE il giro 1 e il 2 per altre 3 (tg L 3) VOLTE,

POI RIPETERE il ferro 4 e il 5 per 1 VOLTA per tutte le tg

CHIUSURA DELLA MANICA a partire da Mp iniziale

dritto fino a Mp, TOGLI MP, CHIUDERE MORBIDAMENTE le maglie fino a Mp, TOGLI MP, dritto fino a MP, TOGLI MP, CHIUDERE MORBIDAMENTE le

maglie fino a Mp, TOGLI MP, ora lavorando a dritto TOGLIERE MP dell'inizio, lavorare fino alla fine del ferro.

UNIONE DEL LAVORO IN TONDO montare 8/L 10 maglie, Mettere MP (che ora sarÃ quello del cambio giro) lavorare a dritto fino alla fine del ferro, montare 8/L 10 maglie, lavorare a dritto fino a FINE GIRO.

Ora lavorare in tondo tutto a maglia dritta, per cm 10 circa.

Ora fare un GIRO TUTTO A ROVESCIO

POI = 1 giro a dritto, MENTRE LAVORATE DISTRIBUIRE in modo regolare 10 AUMENTI

(Ddd, DRITTO, DAVANTI e DIETRO), dovete fare 2 maglie in una, IN QUESTO MODO:

fai 1 dritto, non lo scaricare, poi lavoralo di nuovo sul dietro.

POI = DIVISONE DEL LAVORO PER creare lo spacco laterale

A PARTIRE DA Mp iniziale: 65 dir, METTI Mp, poi rovescio fino a FINE GIRO, TOLGI MP, ROVESCIO fino al MARCAPUNTO CHE AVETE MESSO PRIMA. VOLTARE il lavoro e fare molta ATTENZIONE ORA SI TORNA INDIETRO E SI LAVORA IN FERRI DI ANDATA E RITORNO,

In questo modo:

RDL 1 ferro = QUESTO che farete ora è il BORDO dello spacco: 2m pass, *1 dir 1 rov* ripetere da **a * x 4 volte,1 dir, Metti MP, poi ROVESCIO fino alla fine del ferro. Visto che ormai si lavora in piano TOGLI MP, POI VOLTARE

DDL 2 ferro = MONTARE 11 MAGLIE poi: lavora 11 gli dritti montati, METTI MP, poi DRITTO fino a MP, poi Pmp, *1rov, 1 dir* ripetere da **a * x 4 volte,1 rov, 2 dir.

VOLTARE

RDL 3 ferro = 2m pass, *1 dir 1 rov* da **a * x 4 volte,1 dir, Pmp, rovescio fino a MP, Pmp

1 dir 1 rov ripetere da **a * x 4 volte,1 dir, 2m pass. POI VOLTARE

DDL 4 ferro = 2 dir, *1 rov, 1 dir*, ripetere da **a * x 4 volte, 1 rov, Pmp, DRITTO fino a Mp, poi Pmp, *1rov, 1 dir* ripetere da **a * x 4 volte,1 rov, 2 dir.

RIPETERE il ferro 3 e il ferro 4 per CM 20 /21

Ricordare che OGNI 6 cm (tg L OGNI 4 cm) DOVETE AUMENTARE 10 MAGLIE, ma nella maglia rasata dovete fare l'aumento in questo modo

M1s= con la punta del ferro destro solleva il filo che passa tra una maglia e l'altra e mettilo sul ferro sinistro in modo da poterlo lavorare a ritorto prendendolo sul dietro.

TERMINARE la maglia con un bordo a LEGACCIO, (quindi lavorare a dritto) e CONTINUARE A LAVORARE i bordi laterali allo stesso modo di prima, per circa 2 o 3 cm.

Poi chiudere morbidamente.

Alla fine cucire la parte delle maglie aumentate in modo da sovrapporre l'apertura. A piacere cucire un bottone chiudendo lo spacco, altri 2 o 3 attaccarli come decorazione.