

# MANTELLA MERINO YAK & CASHSILK LIGHT

LIVELLO: Facile

**FILATO** = [MERINO YAK](#) di LAINES DU NORD, 2 gomitoli col. 20, 1 gomitolo col. 30

**FILATO** = [CASHSILK LIGHT](#) di LAINES DU NORD, 1 gomitolo per ognuno dei seguenti col.: 3031 e 3010

**FERRI CIRCOLARI INTERCAMBIABILI:** punte n. 5, n. 6 e n. 6,5, cavo da 60 cm.

**ALTRO** = marcapunti, ago da lana, forbici, metro a nastro.



Il capo si lavora in tondo dall'alto verso il basso, iniziando dal collo fino al cambio di colore, quindi si prosegue in ferri di andata e ritorno fino alla fine. Ciascuna delle 2 parti, si lavora tenendo insieme 1 capo di filato Merino Yak e 1 capo di filato Cashsilk light come se fossero un unico filo (filo doppio), abbinando i colori come indicato di seguito.

## PUNTI IMPIEGATI

### **Punto coste 1/1 in tondo:**

**1° giro (LD):** (1 dir., 1 rov.) rip. per tutto il giro e in ogni giro seg.

**2° giro e giri seg. (LR):** lav. le m. come si presentano.

### **Punto coste 1/1 in piano (in ferri di andata e ritorno):**

**1° f. (LD):** (1 dir., 1 rov.) rip. per tutto il f.

**2° f. (LR):** lav. le m. come si presentano

Rip. sempre il 1° e il 2° f.

**Maglia rasata diritta in tondo:** lav. tutti i giri a dir.

Maglia rasata in piano: nei f. dispari (LD) eseguire tutte le m. a dir., nel f. pari (LR) eseguire tutte le m. a rov.

## ABBREVIAZIONI

**LD** = lato diritto del lavoro

**LR** = lato rovescio del lavoro

**MG** = marcapunti di inizio giro

**MP** = marcapunti

**NB** = nota bene

**m.** = maglia/e

**col.** = colore

**dir.** = diritto

**gett.** = gettato

**intrecc.** = intrecciare (= chiudere le m. con la tecnica dell'accavallata semplice)

**lav.** = lavorare

**rip.** = ripetere

**rov.** = rovescio

## MISURE

### **TAGLIA 40/42**

## PROCEDIMENTO

### FINITURE

Fermare le codine. Bagnare e bloccare. Indossare!

Usando il filo doppio (Merino yak col. 20 Cashsilk col. 3031) e i ferri circolari con le punte n. 5, avv. 63 m., chiudere in tondo e posizionare 1 MG, spostandolo alla fine di ogni giro successivo.

### Collo

**Dal 1° a 4° giro:** lav. a coste 1/1.

Nel corso del prossimo giro, inserire 4 marcapunti per dividere il lavoro in 4 sezioni ed evidenziare i punti in cui effettuare gli aumenti; ogni MP deve essere posizionato tra ogni gruppo di m. (o sezioni).

**5° giro:** 14 dir. per la prima metà del dietro, posizionare il 1° MP, 4 dir. per il primo lato, posizionare il 2° MP, 28 dir. per il davanti, posizionare il 3° MP, 4 dir. per il secondo lato, posizionare il 4° MP, 14 dir. per la seconda metà del dietro, spostare il MG e iniziare il giro seg. come segue:

### Prima parte

Cambiare con le punte n. 6,5 e proseguire a m. rasata diritta.

**6° giro:** lav. tutte le m. a dir., spostando man mano i MP e il MG.

**7° giro:** \* lav. a dir. fino al MP seg., eseguire 1 gett. (= 1 aum.) e spostare il MP sul gettato \* rip. da \* a \* altre 3 volte, lav. a dir. fino alla fine del giro, spostare il MG. [63 m. 4 aum. = 67 m.]

**8° giro:** lav. tutte le m. a dir. compresi i gettati, spostando i MP e il MG.

**9° giro:** lav. tutte le m. a dir., spostando i MP e il MG.

Rip dal 7° al 9° giro altre 10 volte, pari a 24 cm di lunghezza. [11 ripetizioni con 4 aumenti ciascuna = 107 m.]

**NB:** nel corso della lavorazione, sostituire il primo gomitolino di filato Merino Yak con un secondo gomitolino, mentre il gomitolino di filato C Cashsilk si esaurisce in corrispondenza dell'ultimo giro. Tagliare il filo Merino Yak.

### Seconda parte

Cambiare con il filo doppio (Merino yak col. 30 Cashsilk col. 3010) e proseguire a m. rasata diritta in f. di andata e ritorno.

Iniziare a lav. dal centro del lato sinistro (LD), quindi passare tutte le m. senza lavorarle, dal ferro destro al ferro sinistro fino alla 1a m. centrale del raglan e lav. come segue:

**1° f. (LD):** passare la 1a m. a dir. senza lavorarla (= m. di viv.), lav. tutte le altre m. a dir., girare.

**2° f. (LR):** passare la 1a m. a rov. senza lavorarla (= m. di viv.), lav. tutte le altre m. a rov.,



girare.

Rip. il 1° e il 2° f. fino a 13 cm dall'inizio della seconda parte.

Cambiare nuovamente con i f. n. 5 e per il bordo, lav. 3 f. a coste 1/1, cambiare con i f. n. 6 e intrecc. tutte le m.