

MAGLIONE PIUMA ALPACA

LIVELLO: Difficile

Filato: **PIUMA ALPACA** di Laines du Nord

CP: 3 (3; 4; 5) gomitoli (beige)

C1: 1 (1; 1; 1) gomitolo col (nero)

C2: 1 (1; 1; 1) gomitolo col (grigio)

C31 (1; 1; 1) gomitolo col (bianco)

Ferri circolari: punte n. 6 e n. 7 con cavi dal 100 cm e 60 cm (per le maniche)

Altro: ago tirafettuccia, marcapunti, forbici, metro a nastro, filo di scarto (per lasciare in sosceso le m).



PUNTI IMPIEGATI

PUNTI IMPIEGATI

Punto coste 1/1 in tondo

1° giro e giri seg (LD): (1 dir, 1 rov) rip fino a fine giro.

Maglia rasata diritta in tondo: lav tutti i giri a dir.

Lavorazione jacquard: trasportare il filo di un colore che non serve sul LR, incrociando con il filo di un altro colore al momento del cambio, in modo che non resti un buco.

ABBREVIAZIONI

ABBREVIAZIONI

LD = lato diritto del lavoro

LR = lato rovescio del lavoro

MP = marcapunti

MG = marcapunti di inizio giro

col = colore/i

m = maglia/e

dir = diritto

rov = rovescio

avv = avviare

aum int = aumento intercalato (con la punta del ferro sollevare il filo orizzontale che unisce la maglia del ferro destro alla maglia del ferro sinistro e lavoralo a diritto ritorto)

2ins = 2 maglie insieme a diritto

rip ** = ripetere da * a *

intrecc = intrecciare (chiudere le m con la tecnica dell'accavallata semplice).

MISURE

SVILUPPO TAGLIE: S (M; L; XL)

MISURE DEL CAPO FINITO

Taglia in foto: M

Circonferenza busto: 102 cm

Altezza totale: 64 cm

Altezza dal sottomanica: 36 cm

Circonferenza maniche (parte alta): 33 cm

Lunghezza maniche dal sottomanica: 43 cm

PROCEDIMENTO

ESECUZIONE DETTAGLIATA DEL MODELLO

SPRONE

Usando il CP, i ferri circolari con le punte n 6 e il cavo da 100 cm, avv 42 (44; 46; 48) m, inserire 1 MG e chiudere in tondo, facendo attenzione a non torcere le m.

Dal 1° al 12° giro: lav a coste 1/1 in tondo.

Cambiare con le punte n 7 e proseguire a m. rasata diritta in tondo.

1° giro: continuando con il CP lav tutte le m a dir.

2° giro (con aumenti): lav a dir, distribuendo uniformemente 23 (26; 29; 32) aum int. [65 (70; 75; 80) m]

3° giro: lav tutte le m a dir.

Dal 4° al 10° giro: lav a m. rasata jacquard seguendo lo **schema A**, ripetendo il modulo orizzontale di 5 m per 13 (14; 15; 16) volte in totale e alternando il C2 e il C1 come indicato. Continuare solo con il CP.

11° giro: lav tutte le m a dir.

12° giro (con aumenti): lav a dir, distribuendo uniformemente 31 (32; 33; 40) aum int. [96 (102; 108; 120) m]

13° giro: lav tutte le m a dir.

Dal 14° al 22° giro: lav a m. rasata jacquard seguendo lo **schema B**, ripetendo il modulo orizzontale di 6 m per 16 (17; 18; 20) volte in totale, alternando il CP, il C3 e il C1 come indicato.

Proseguire solo con il CP.

23° giro: lav tutte le m a dir.

24° giro (con aumenti): lav a dir, distribuendo uniformemente 32 (34; 36; 40) aum int. [128 (136; 144; 160) m]

25° e 26° giro: lav tutte le m a dir.

Dal 27° al 40° giro: lav a m. rasata jacquard seguendo lo **schema C**, ripetendo il modulo orizzontale di 8 m per 16 (17; 18; 20) volte in totale, alternando il CP, il C1, il C3 e il C2 come indicato.

Continuare solo con il CP lavorando 1 (1; 3; 5) giri a dir.

Nel prossimo giro e per tutte le taglie, mettere in sospenso le m per le maniche, e impostare il lavoro come segue: mettere in sospenso su un filo di scarto le prime 24 (26; 27; 30) m per la prima manica, avv a nuovo 3 (4; 6; 6) m per il sottomanica, lav a dir 40 (42; 45; 50 m) per il davanti, mettere in sospenso su un filo di scarto le 24 (26; 27; 30) m seg per la prima manica, avv a nuovo 3 (4; 6; 6) m per il sottomanica, lav a dir 40 (42; 45; 50 m) per il dietro.

Proseguire sulle 86 (92; 102; 112) m presenti sui ferri per realizzare il corpo.

CORPO

Con il CP, lav a m rasata diritta fino a raggiungere 32 (33; 34; 35) cm dal sottomanica.

Bordo inferiore del maglione: cambiare con le punte n 6 e lav 10 giri a coste 1/1.

Intrecc tutte le m come si presentano.

MANICHE (x 2)

Riposizionare le 24 (26; 27;30) m lasciate in sospeso sui ferri circolari con le punte n 7 e il cavo da 60 cm, contemporaneamente riprendere e lav a dir le 3 (4; 6; 6;) m del sottomanica, inserendo 1 MG al centro di queste m.

Usando il CP, lav a m rasata diritta in tondo sulle 27 (30; 33; 36) m ottenute.

A 34 (35; 36; 37) cm dal sottomanica, lav 7 giri a m rasata jacquard seguendo lo **schema D**, ripetendo il modulo orizzontale di 3 m per 9 (10; 11; 12) volte in totale e alternando il C2, il C1 e il C3 come indicato.

Cambiare con le punte n 6 e il filo beige, quindi realizzare il polsino lavorando 10 giri a coste 1/1; al termine intrecc tutte le m.

Realizzare la seconda manica allo stesso modo.

RIFINITURE

Fermare le codine. Bloccare in misura con ferri e spilli da bloccaggio.

ISTRUZIONI

Il capo è lavorato in tondo, dall'alto verso il basso con sprone rotondo. Per la lavorazione jacquard seguire gli schemi A-B-C-D: ogni quadretto di ogni schema corrisponde a 1 m. Gli schemi si leggono dal basso verso l'alto e da destra verso sinistra. Nella lavorazione in tondo, inserire 1 MG all'inizio del 1° giro e spostarlo prima di iniziare ogni giro successivo.