NEW SLIPPERS

LIVELLO:

Filato: **SLIPPERS** di **Laines du Nord**, 1 gomitolo per realizzare un paio di pantofole.
Ferri circolari: punte n 6 con cavo da 60 cm.
Altro: marcapunti di colore diverso, ago da lana, forbici, metro a nastro.



PUNTI IMPIEGATI

PUNTI IMPIEGATI
Avvio chiuso: seguire le indicazioni nella spiegazione della prima parte delle pantofole.
Maglia rasata diritta in tondo (LD): lav tutti i giri a dir.
Maglia rasata rovescia in piano: lav a rov tutti i f sul LD, lav a dir tutti i f sul LR.
Maglia rasata rovescia in tondo (LD): lav tutti i giri a rov.

ABBREVIAZIONI

ABBREVIAZIONI
LD = lato diritto del lavoro
LR = lato rovescio del lavoro
MP =marcapunti
MPI = marcapunti di inizio giro
NB = nota bene
avv = avviare
f = ferro/i
m = maglia/e
aum = aumento/i
col = colore
dir = diritto
dir rit = diritto ritorto (eseguire la m a dir normalmente, puntando il ferro nel filo dietro anzichè nel filo davanti)
dim = diminuzione/i
Get = gettata (avvolgere il filo 1 volta sul f destro)
intrecc (intrecciare) = chiudere le m. con accavallate semplici.
In un f a rov: passare 1 m a rov senza lavorarla, eseguire la m seg a rov, accavallare la m passata sulla m lavorata, * lav 1 rov, accavallare la 1a sulla 2a m del f destro *, rip ** fino a chiudere il numero di m indicato.
In un f a dir: passare 1 m a dir senza lavorarla, eseguire la m seg a dir, accavallare la m passata sulla m lavorata, * lav 1 dir, accavallare la 1a sulla 2a m del f destro *, rip ** fino a chiudere il numero di m indicato.
lav = lavorare
rip ** = ripetere da * a *
rov = rovescio
2ins rov (2 maglie insieme a rovescio) = con il filo davanti, inserire il f destro attraverso le 2 m seg sul f sinistro e lavorarle insieme a rov.

MISURE

MISURE DELLE PANTOFOLE - prima dell'infeltrimento
Taglia 36/37: cm 36
Taglia 38/39: cm 38
Taglia 40/41: cm 40
MISURE DELLE PANTOFOLE - dopo l'infeltrimento
Taglia 36/37: cm 22/23
Taglia 38/39: cm 24/25
Taglia 40/41: cm 26/27

PROCEDIMENTO

ESECUZIONE DETTAGLIATA DEL MODELLO
PRIMA PARTE (per tutte le taglie)
Avvio chiuso
Avv 10/10 m. = 20 con la tecnica zig-zag: iniziare creando un cappio iniziale (questo cappio non conta come 1a m,
ma serve solo a a facilitare l'avvio), unire le 2 punte una accanto all'altra e * passare il filo attorno al ferro destro dal basso verso l'alto, poi
attorno al ferro sinistro dall'alto verso il basso * rip ** fino a ottenere 10 m sul ferro sinistro e 10 m sul ferro destro. Posizionare 1 MPI e spostarlo alla fine di ogni giro seg. con la tecnica magic-loop.
1° giro: lav a dir rit le prime 10 m sul ferro sinistro, passare il cappio sul ferro destro senza lavorarlo e lav le restanti 10 m a dir.
2° giro: 10 dir, sciogliere il cappio, 10 dir.
3° giro: 1 Get (1° aum), 1 dir, inserire 1 MP nella m appena lavorata, 1 Get (2° aum), 8 dir, 1 Get (3° aum), 1 dir, inserire 1 MP nella m appena
lavorata, 1 Gett (4° aum), 10 dir. [24 m]
4° giro: lav le Get a dir rit e lav a dir le m a diritto. Spostare i MP in corrispondenza della stessa m marcata del giro precedente.
Proseguire ripetendo il 3° e 4° giro fino a ottenere 36 m, assicurandosi di effettuare gli aumenti prima e dopo le m con i MP.
Ottenute 36 m, rimuovere i MP.
Continuare a m rasata diritta in tondo per 11 (13; 13) cm.
Raggiunti i cm della taglia scelta, passare il MPI e lav 10 dir, intrecc le 6 m. seg. corrispondenti al centro davanti, lav tutte le altre m a dir fino a MPI, rimuovere il MPI, lav le 10 m seg, prima delle 6 m intrecciate. In totale ci saranno 30 m per tutte le taglie.
SECONDA PARTE
Proseguire a m rasata rovescia in piano.
1° f (LR): girare il lavoro sul LR, passare la 1a m a dir senza lavorarla, lav il resto delle m a dir.
2° f (LD): passare la 1a m a rov senza lavorarla, lav il resto delle m a rov.
Proseguire ripetendo il 1° e il 2° f. fino a raggiungere 22 (24; 24) cm (misurare dall'inizio del lavoro = punta).
Raggiunti i cm della taglia scelta e avere terminato con un f sul LR, diminuire 2 m come segue (i passaggi di seguito valgono per tutte le
taglie):
f di andata con diminuzioni (LD): 10 rov, 2ins rov, 6 rov, 2 ins rov, 10 rov. [in totale = 2 dim e 28 m]
f di ritorno (LR): lav a dir fino a fine ferro.
Rip i 2 f ancora una volta, effettuando le dim in corrispondenza delle dim precedenti; [in totale = 2 dim e 26 m]

Continuare a m rasata rovescia fino a raggiungere 36 (38; 40) cm, terminando con 1 f. sul LR.
Non tagliare il filo procedere per chiudere e formare il tallone.

TALLONE

Per tutte le taglie

1° f. (LD): lav 10 rov e lasciarle in sospeso sul f., intrecc le 6 m (corrispondenti al centro), lav 10 rov.
Proseguire solo sulle 10 m appena eseguite.
*** 2°- 4° f. (LR):** 10 dir.
3°- 5° f. (LD): 10 rov.
6° f.: intrecc le 10 m. Tagliate il filo *
Rip ** sulle 10 m lasciate in sospeso sul f.
Sul LR e usando l'ago da lana, cucire prima in verticale le 10 m. della parte destra insieme alle 10 m della parte sinistra, poi cucire in
orizzontale i margini delle 6 righe insieme alle 6 m intrecc del tallone.

TERZA PARTE (BORDO)

Iniziando dal centro davanti e sul LD, riprendere 52 (56-60) m attraverso ogni m disponibile attorno all'apertura della pantofola, poi inserire 1
MPI e proseguire a m rasata rovescia in tondo come segue:
1° giro: lav tutte le m a rov.
2° giro: 3 rov, 2ins rov, 12 (14;16) rov, 2ins rov, 16 (18-20) rov, 2ins rov, 12 (14;16) rov, 2ins rov, 3 rov. [4 dim in totale]
3° giro: lav tutte le m a rov.
4° giro: lav a rov, effettuando 4 dim in corrispondenza con le 4 dim del 2° giro.
Dal 5° al 7° giro: lav tutte le m a rov.
8° giro: intrecc morbidamente tutte le m.
Fermare le codine sul LR.
Realizzare l'altra pantofola con lo stesso procedimento.

FINITURE

Infeltrire le pantofole.

ISTRUZIONI

Nelle spiegazioni è possibile trovare indicazioni come ad es. 10 (11- 12) m o cm, questa significa che il numero scritto prima della parentesi è relativo alla taglia 36/37, i numeri tra parentesi corrispondono alle taglie 38/39 e 40/41.
Per ottenere lo stesso risultato e colore come da foto, avv le m prendendo il filo dall'esterno del gomitolo, una volta terminata la prima pantofola, realizzare la seconda pantofola iniziando con lo stesso colore della prima pantofola, eliminando il filato in eccesso o terminando metà gomitolo a seconda della taglia scelta.
La prima parte di ogni pantofola è lavorata in tondo con la tecnica del magic loop; la seconda parte è lavorata in piano, procedendo in andata e ritorno (lato diritto e lato

rovescio); la terza parte o sezione superiore della pantofola è nuovamente lavorata in tondo.
Prima dell'infeltrimento le pantofole risulteranno più grandi del 30%. Per infeltrire le pantofole avvolgerle in un asciugamanto e lavarle in lavatrice a “40° cotone” (non eseguire lavaggi delicati o usare detersivi per capi delicati).
Terminato il lavaggio, è importante mettere in forma le pantofole ancora umide con il seguente metodo: con le mani, tirare ogni pantofola in lunghezza e se occorre in larghezza fino a quando non arrivano ai cm della taglia scelta. Al termine del lavaggio, è possibile notare che le pantofole risultano molto ristrette, questo è normale; se questo non accade è possibile che il programma di lavaggio sia sbagliato, quindi occorrerà ripetere il lavaggio come spiegato precedentemente.
Quando si effettueranno i normali lavaggi di pulizia delle slippers, utilizzare solo lavaggi e detersivi per capi delicati (lana).