



NEW SLIPPERS

LIVELLO:

Filato: [SLIPPERS](#) di **Laines du Nord**, 1 gomitolo per realizzare un paio di pantofole.

Ferri circolari: punte n 6 con cavo da 60 cm.

Altro: marcapunti di colore diverso, ago da lana, forbici, metro a nastro.





PUNTI IMPIEGATI

PUNTI IMPIEGATI

Avvio chiuso: seguire le indicazioni nella spiegazione della prima parte delle pantofole.

Maglia rasata diritta in tondo (LD): lav tutti i giri a dir.

Maglia rasata rovescia in piano: lav a rov tutti i f sul LD, lav a dir tutti i f sul LR.

Maglia rasata rovescia in tondo (LD): lav tutti i giri a rov.

ABBREVIAZIONI

ABBREVIAZIONI

LD = lato diritto del lavoro

LR = lato rovescio del lavoro

MP = marcapunti

MPI = marcapunti di inizio giro

NB = nota bene

avv = avviare

f = ferro/i

m = maglia/e

aum = aumento/i

col = colore

dir = diritto

dir rit = diritto ritorto (eseguire la m a dir normalmente, puntando il ferro nel filo dietro anzichè nel filo davanti)

dim = diminuzione/i

Get = gettata (avvolgere il filo 1 volta sul f destro)

intrecc (intrecciare) = chiudere le m. con accavallate semplici.

In un f a rov: passare 1 m a rov senza lavorarla, eseguire la m seg a rov, accavallare la m passata sulla m lavorata, * lav 1 rov, accavallare la 1a sulla 2a m del f destro *, rip ** fino a chiudere il numero di m indicato.

In un f a dir: passare 1 m a dir senza lavorarla, eseguire la m seg a dir, accavallare la m passata sulla m lavorata, * lav 1 dir, accavallare la 1a sulla 2a m del f destro *, rip ** fino a chiudere il numero di m indicato.

lav = lavorare

rip ** = ripetere da * a *

rov = rovescio

2ins rov (2 maglie insieme a rovescio) = con il filo davanti, inserire il f destro attraverso le 2 m seg sul f sinistro e lavorarle insieme a rov.



MISURE

MISURE DELLE PANTOFOLE - prima dell'infeltrimento

Taglia 36/37: cm 36

Taglia 38/39: cm 38

Taglia 40/41: cm 40

MISURE DELLE PANTOFOLE - dopo l'infeltrimento

Taglia 36/37: cm 22/23

Taglia 38/39: cm 24/25

Taglia 40/41: cm 26/27



PROCEDIMENTO

ESECUZIONE DETTAGLIATA DEL MODELLO

PRIMA PARTE (per tutte le taglie)

Avvio chiuso

Avv 10/10 m. = 20 con la tecnica zig-zag: iniziare creando un cappio iniziale (questo cappio non conta come 1a m, ma serve solo a facilitare l'avvio), unire le 2 punte una accanto all'altra e * passare il filo attorno al ferro destro dal basso verso l'alto, poi attorno al ferro sinistro dall'alto verso il basso * rip ** fino a ottenere 10 m sul ferro sinistro e 10 m sul ferro destro. Posizionare 1 MPI e spostarlo alla fine di ogni giro seg. con la tecnica magic-loop.

1° giro: lav a dir rit le prime 10 m sul ferro sinistro, passare il cappio sul ferro destro senza lavorarlo e lav le restanti 10 m a dir.

2° giro: 10 dir, sciogliere il cappio, 10 dir.

3° giro: 1 Get (1° aum), 1 dir, inserire 1 MP nella m appena lavorata, 1 Get (2° aum), 8 dir, 1 Get (3° aum), 1 dir, inserire 1 MP nella m appena lavorata, 1 Gett (4° aum), 10 dir. [24 m]

4° giro: lav le Get a dir rit e lav a dir le m a diritto. Spostare i MP in corrispondenza della stessa m marcata del giro precedente.

Proseguire ripetendo il 3° e 4° giro fino a ottenere 36 m, assicurandosi di effettuare gli aumenti prima e dopo le m con i MP.

Ottenute 36 m, rimuovere i MP.

Continuare a m rasata diritta in tondo per 11 (13; 13) cm.

Raggiunti i cm della taglia scelta, passare il MPI e lav 10 dir, intrecc le 6 m. seg. corrispondenti al centro davanti, lav tutte le altre m a dir fino a MPI, rimuovere il MPI, lav le 10 m seg, prima delle 6 m intrecciate. In totale ci saranno 30 m per tutte le taglie.

SECONDA PARTE

Proseguire a m rasata rovescia in piano.

1° f (LR): girare il lavoro sul LR, passare la 1a m a dir senza lavorarla, lav il resto delle m a dir.

2° f (LD): passare la 1a m a rov senza lavorarla, lav il resto delle m a rov.

Proseguire ripetendo il 1° e il 2° f. fino a raggiungere 22 (24; 24) cm (misurare dall'inizio del lavoro = punta).

Raggiunti i cm della taglia scelta e avere terminato con un f sul LR, diminuire 2 m come segue (i passaggi di seguito valgono per tutte le taglie):

f di andata con diminuzioni (LD): 10 rov, 2 ins rov, 6 rov, 2 ins rov, 10 rov. [in totale = 2 dim e 28 m]

f di ritorno (LR): lav a dir fino a fine ferro.

Rip i 2 f ancora una volta, effettuando le dim in corrispondenza delle dim precedenti; [in totale = 2 dim e 26 m]



Continuare a m rasata rovescia fino a raggiungere 36 (38; 40) cm, terminando con 1 f. sul LR.

Non tagliare il filo procedere per chiudere e formare il tallone.

TALLONE

Per tutte le taglie

1° f. (LD): lav 10 rov e lasciarle in sospeso sul f., intrecc le 6 m (corrispondenti al centro), lav 10 rov.

Proseguire solo sulle 10 m appena eseguite.

*** 2°- 4° f. (LR):** 10 dir.

3°- 5° f. (LD): 10 rov.

6° f.: intrecc le 10 m. Tagliate il filo *

Rip ** sulle 10 m lasciate in sospeso sul f.

Sul LR e usando l'ago da lana, cucire prima in verticale le 10 m. della parte destra insieme alle 10 m della parte sinistra, poi cucire in orizzontale i margini delle 6 righe insieme alle 6 m intrecc del tallone.

TERZA PARTE (BORDO)

Iniziando dal centro davanti e sul LD, riprendere 52 (56-60) m attraverso ogni m disponibile attorno all'apertura della pantofola, poi inserire 1 MPI e proseguire a m rasata rovescia in tondo come segue:

1° giro: lav tutte le m a rov.

2° giro: 3 rov, 2ins rov, 12 (14;16) rov, 2ins rov, 16 (18-20) rov, 2ins rov, 12 (14;16) rov, 2ins rov, 3 rov. [4 dim in totale]

3° giro: lav tutte le m a rov.

4° giro: lav a rov, effettuando 4 dim in corrispondenza con le 4 dim del 2° giro.

Dal 5° al 7° giro: lav tutte le m a rov.

8° giro: intrecc morbidamente tutte le m.

Fermare le codine sul LR.

Realizzare l'altra pantofola con lo stesso procedimento.

FINITURE

Infeltrire le pantofole.

ISTRUZIONI

Nelle spiegazioni è possibile trovare indicazioni come ad es. 10 (11- 12) m o cm, questa significa che il numero scritto prima della parentesi è relativo alla taglia 36/37, i numeri tra parentesi corrispondono alle taglie 38/39 e 40/41.

Per ottenere lo stesso risultato e colore come da foto, avv le m prendendo il filo dall'esterno del gomito, una volta terminata la prima pantofola, realizzare la seconda pantofola iniziando con lo stesso colore della prima pantofola, eliminando il filato in eccesso o terminando metà gomito a seconda della taglia scelta.

La prima parte di ogni pantofola è lavorata in tondo con la tecnica del magic loop; la seconda parte è lavorata in piano, procedendo in andata e ritorno (lato diritto e lato



rovescio); la terza parte o sezione superiore della pantofola è nuovamente lavorata in tondo.

Prima dell'infeltrimento le pantofole risulteranno più grandi del 30%. Per infeltrire le pantofole avvolgerle in un asciugamano e lavarle in lavatrice a "40° cotone" (non eseguire lavaggi delicati o usare detersivi per capi delicati).

Terminato il lavaggio, è importante mettere in forma le pantofole ancora umide con il seguente metodo: con le mani, tirare ogni pantofola in lunghezza e se occorre in larghezza fino a quando non arrivano ai cm della taglia scelta. Al termine del lavaggio, è possibile notare che le pantofole risultano molto ristrette, questo è normale; se questo non accade è possibile che il programma di lavaggio sia sbagliato, quindi occorrerà ripetere il lavaggio come spiegato precedentemente.

Quando si effettueranno i normali lavaggi di pulizia delle slippers, utilizzare solo lavaggi e detersivi per capi delicati (lana).