SCIALLE COTTON LUX

LIVELLO: Intermedio

Filato = **COTTON LUX** di LAINES DU NORD, col 4 Taglia unica: 250 gr
Ferri circolari = punte n. 3,5 e cavetto da 100 cm
Altro = ago da lana con la punta arrotondata, marcapunti, forbici, metro a nastro.



PUNTI IMPIEGATI

ABBREVIAZIONI

LD = lato diritto del lavoro
LR = lato rovescio del lavoro
MP = marcapunti
SMP =spostare il MP
col = colore
m = maglia/e
dir = diritto
rov = rovescio
get = gettato
avv = avviare
rip = ripetere
rip ** = ripetere da * a *
intrecc = intrecciare (chiudere le m con la tecnica delle accavallate semplici).
aumSX = 1 aumento a sinistra(inserire il ferro sinistro da davanti a dietro sotto al filo tra 2 m e lavorare 1 m a dir ritorto, prendendo la m nel filo posteriore.
aumDX = 1 aumento a destra(inserire il ferro sinistro da dietro in avanti sotto al filo tra 2 m e lavorare 1 m a dir, prendendo la m nel filo anteriore).
1 mPass rov A = passare 1 m a rov senza lavorarla, tenendo il filo sul dietro del lavoro.
2 mPass rov B = passare 2 m a rov senza lavorarle e tenendo il filo sul retro del lavoro.
2ins = 2 maglie insieme a diritto (inserire il ferro destro attraverso le 2 m seg sul ferro sinistro e lavorarle insieme a diritto, ottenendone 1).
3ins = 3 maglie insieme a diritto (inserire il ferro destro attraverso le 3 m seg sul ferro sinistro e lavorarle insieme a diritto, ottenendone 1).
3ins a dir rit = 3 maglie insieme a diritto ritorto (eseguire le 3 m ins a dir normalmente, puntando il ferro nei fili posteriori anzichè nei fili anteriori).
acc = accavallata semplice (passare 1 m a dir senza lavorarla, 1 dir, accavallare la maglia passata sulla m a dir).

MISURE

MISURE DEL CAPO FINITO
Taglia in foto: unica
Lunghezza totale: 270 cm
Lunghezza lato destro: 125 cm
Lunghezza lato sinistro: 210 cm

PROCEDIMENTO

ESECUZIONE DETTAGLIATA DEL MODELLO

SEZIONE 1

Avv 3 m.

1° f (LR): lav tutte le m a rov.

2° f (LD): 1 dir, 1 aumDX, inserire 1 MP, 1 mPass rov A, inserire 1 MP, 1 aumSX, 1 dir.

3° f: 2 rov, SMP, 1 rov, SMP, 2 rov.

Dal prossimo ferro e in tutti i ferri pari, a inizio e fine ferro, passare 2 m a rov senza lavorarle e tenendo il filo sul retro del lavoro per creare i bordi I-cord.

4° f: lav a dir fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, lav fino a 2 m dalla fine, 2 mPass rov B.

5° f: lav a rov fino al MP, SMP, 1 rov, SMP, lav a rov fino a fine ferro.

6° f: 2 mPass rov B, 2ins, lav a dir fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, lav a dir fino alle ultime 4 m, 1 acc, 2 mPass rov B.

7° f: lav come il 5° f.

Ripetere la sequenza da ferro 4 a ferro 7 per 20 volte.

8° f: 2 mPass rov B, (3 dir, 1 get, 3ins a dir rit, 1 get) rip fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, (1 get, 3ins a dir rit, 1 get, 3 dir) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

9° f: lav come il 5° f.

10° f: 2 mPass rov B, (1 get, 3ins a dir rit, 1 get, 3 dir) rip fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, (1 get, 3ins a dir rit, 1 get, 3 dir) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

11° f: lav come il 5° f.

Rip la sequenza dall'8° all'11° f per 1 volta.

Rip la sequenza dal 4° al 7° f per 4 volte.

SEZIONE 2

1° f: 2 mPass rov B, (1 gett, 3 dir, 1 gett, 3ins a dir rit) rip fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, (3ins a dir rit, 1 gett, 3 dir, 1 gett) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

2° f: lav a rov fino al MP, SMP, 1 rov, SMP, lav a rov fino a fine ferro.

3° f: 2 mPass rov B, (1 gett, 3 dir, 1 gett, 3ins a dir rit) rip fino al MP, 1 aumDX,

SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, (3ins a dir rit, 1 gett, 3 dir, 1 gett) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

4° f: lav come il 2° f.

Rip dal 1° al 4° f per 1 volta.

5° f: 2 mPass rov B, lav a dir fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, lav a dir fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

6° f: lav come il 2° f.

7° f: 2 mPass rov B, 2ins, lav a dir fino al MP, 1 aumDX, SMP, 1 mPass rov A, SMP, 1 aumSX, lav a dir fino a 4 m da fine ferro, 1 acc, 2 mPass rov B.

8° f: lav come il 2° f.

Rip dal 5° all'8° f per 7 volte.

Rip dal 1° al 4° f per 3 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 10 volte.

Rip dal 1° al 4° f per 3 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 1 volta.

Rip dal 1° al 4° f per 3 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 10 volte.

Sul LR, intrecc 88 m a dir fino al MP, resterà 1 m sul ferro destro.

Rimuovere il MP, intrecc 1 m e rimuovere il secondo MP.

Riportare la m dal ferro destro al ferro sinistro, lav 2ins, poi lav tutte le m a rov fino a fine

ferro.

SEZIONE 3

1° f: 2 mPass rov B, lav a dir fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

2° f.: 1 mPass rov A, lav tutte le m a rov fino a fine ferro.

3° f: 2 mPass rov B, 2ins, lav a dir fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

4° f: lav come il 2° f.

Rip dal 1° al 4° f per 6 volte.

SEZIONE 4

1° f: 2 mPass rov B, 5 dir, (1 get, 3ins, 1 get) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

2° f: 1 mPass rov A, lav tutte le m a rov fino a fine ferro.

3° f: 2 mPass rov B, 2ins, (1 get, 3ins, 1 get, 3 dir, 1 gett) rip fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

4° f: rip il 2° f.

5° f: 2 mPass rov B, lav a dir fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

6° f: rip il 2° f.

7° f: 2 mPass rov B, 2 ins, lav a dir fino a 2 m da fine ferro, 2 mPass rov B.

8° f: rip il 2° f.

Rip dal 1° all'8° f per 3 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 11 volte.

Rip dal 1° all'8° f per 2 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 3 volte.

Rip dal 1° all'8° f per 2 volte.

Rip dal 5° all'8° f per 20 volte.

Rip dal 1° all'8° f per 1 volta.

SEZIONE 5

Ripetere dal 5° all'8° giro come nella sezione 4, fino a rimanere con 4 m sul ferro, quindi passare le maglie dal ferro destro al ferro sinistro tenendo il filo dietro, lav a dir tutte le m, con la punta del ferro riprendere 1 m sul ferro destro e accavallare la maglia

precedente su quest'ultima, passare sul ferro sinistro. Ripetere la lavorazione appena descritta fino ad avere rifinito tutto lo scialle.

Affrancare i fili.

Il capo è lavorato in un pezzo unico senza cuciture. La fantasia è data dalla stampa del filato. I ferri dispari corrispondono al LR, i ferri pari al LD.