

COMPLETO ARAN

LIVELLO: Intermedio

FILATO PER IL GILET = [ARAN TWEED 2 PLY](#) col. 15 di Laines du Nord (Beige), 160 gr per la taglia S (M: 190gr – L: 220gr – XL: 220gr) e [KID SILK NUANCE](#) col. 023 linea H.Couture di Laines du Nord (Blu), 70 gr per la taglia S (M: 80gr – L: 90 gr – XL: 100gr).

FILATO PER LA GONNA = [ARAN TWEED 2 PLY](#) col. 15 di Laines du Nord (Beige), 100 gr per la taglia S (M: 120gr – L: 140gr – XL: 160gr) e [KID SILK NUANCE](#) col. 023 linea H.Couture di Laines du Nord (Blu), 50 gr per la taglia S (M: 60gr – L: 70 gr – XL: 80gr).

FERRI CIRCOLARI = punte n. 3,5 – 4 (cavi da 80, 120 e 150 cm).

ALTRO = ago da lana con la punta arrotondata, marcapunti, forbici, metro a nastro.



PUNTI IMPIEGATI

Come chiudere in tondo l'avvio del lavoro: passare a rov senza lavorare la 1° m del ferro sinistro sul ferro destro, accavallare l'ultima m sulla m passata facendola cadere, tirare la coda d'avvio per stringere la m, posizionare un MPI per evidenziare l'inizio e la fine del giro, assicurandosi di spostarlo ad ogni giro.

PER IL GILET

Punto costa 1/1 in tondo

Giro 1 e giri seguenti (DL): (1 dir, 1 rov) rip fino a fine giro.

Punto costa 1/1 in linea

Ferro 1 (DL): (1 dir, 1 rov) ripetere fino a fine ferro

Ferro 2 (RL) : (1 rov, 1 dir) ripetere fino a fine ferro

Punto costa 2/2 in linea

Ferro 1 (DL): (2 dir, 2 rov) ripetere fino a fine ferro

Ferro 2 (RL): (2 rov, 2 dir) ripetere fino a fine ferro

Maglia rasata diritta in piano

Ferro 1 (DL): lav tutte le m a dir.

Ferro 2 (RL): lav tutte le m a rov.

Rip il 1° e il 2° ferro fino a raggiungere la lunghezza indicata.

PER LA GONNA

Punto costa 2/2 in tondo

Giro 1 (DL): (2 dir, 2 rov) ripetere fino a fine giro

Maglia rasata diritta in tondo

Giro 1 (DL): lav tutte le m a dir.

Rip il 1° giro fino a raggiungere la lunghezza indicata.

ABBREVIAZIONI

DL = lato diritto del lavoro

RL = lato rovescio del lavoro

NB = nota bene

MP = marcapunti

MPI = marcapunti di inizio giro

SMP = spostare il MP

col = colore

m = maglia/e

dir = diritto

rov = rovescio

avv = avviare

rip = ripetere

rip ** = ripetere da * a *

intrecc = intrecciare (chiudere le m con la tecnica delle accavallate semplici).

acc = accavallata semplice (passare 1 m a dir senza lavorarla, 1 dir, accavallare la maglia passata sulla m a dir).

MIR = con il ferro sx solleva il filo tra le maglie da dietro verso davanti e lavora a dir.

MIL = con il ferro sinistro solleva il filo da davanti verso dietro e lavora a diritto ritorto.

1 MIR = 1 aumento inclinato a destra (inserire il ferro sinistro da dietro in avanti sotto al filo tra 2 m e lavorare 1 m a dir, prendendo la m nel filo anteriore).

1 MIL = 1 aumento inclinato a sinistra (inserire il ferro sinistro da davanti a dietro sotto al filo tra 2 m e lavorare 1 m a dir ritorto, prendendo la m nel filo posteriore).

ppd = passare singolarmente 2 maglie a diritto senza lavorarle, riportarle sul ferro di sx e lavorarle insieme a diritto ritorto; diminuzione semplice inclinata verso sinistra.

MISURE

MISURE DEL GILET FINITO

Taglia in foto: S – Altre taglie: M - L - XL

Circonferenza busto capo finito: 84 cm (90 - 96 - 102).

Altezza totale (davanti e dietro): 60 cm (66 - 72 - 78).

Altezza corpo dalla sottomanica: 32 cm (38 - 44 - 50).

Giromanica: 64 cm per tutte le taglie.

MISURE DELLA GONNA FINITA

Taglia in foto: S – Altre taglie: M - L - XL

Circonferenza vita: 72 cm (77 - 82 - 93).

Lunghezza: 45 cm per tutte le taglie.

PROCEDIMENTO

ESECUZIONE DETTAGLIATA DEL MODELLO

PRIMA PARTE: IL GILLET

DIETRO:

Con un filo di scarto avviare 44 (48 - 52 - 56) m con le punte n. 4 e il cavetto da 80, lavorare per 2 ferri le m a dir e per un ferro le m a rov.

Nel 3° ferro (DL) del lavoro inserire il filo di lavorazione Aran Tweed 2 Ply Kid Silk Nuance e lavorare tutte le m a dir.

Ferro 4 (RL) : 1 rov, 1 M1L, tutte le m a rov fino a 1 m da fine ferro, 1M1R, 1 dir.

Ferro 5: 1 dir, 1 M1L, tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1R, 1 dir.

Ripetere ferro 4 e ferro 5 fino a d avere sul ferro 72 (76 - 80 - 84) m.

Lavorare a maglia rasata diritta in piano

1° ferro (LD): lav tutte le m a dir.

2° ferro (LR): lav tutte le m a rov.

Rip il 1° e il 2° ferro fino a raggiungere unalunghezza totale di 23 cm.

Proseguire lavorando gli aumenti del giro manica:

1° ferro (LD): 1 dir, 1 M1L, tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1R, 1 m a dir.

2° ferro (LR): lav tutte le m a rov.

3° ferro: lav tutte le m a dir.

Ripetere da ferro 1 a ferro 3 per altre 5 volte. Totale 84 (88 - 92 - 96) m. Mettere tutte le m in sospeso.

DAVANTI SX:

Riprendere dal collo verso la spalla 14 (14 - 14 - 14) m.

Ferro 1 (RL): (2 rov, 2 dir), fino a fine ferro.

Ferro 2(DL): (2 dir - 2 rov) fino a fine ferro.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 fino ad avere una lunghezza di 3 cm.

Proseguire lavorando gli aumenti per creare lo scollo.

Ferro 1 (DL): 1 dir, 1M1R, tutte le m a dir fino a fine ferro.

Ferro 2 (RL): lav tutte le m a rov.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per altre 11 volte.

Ferro 3: lav tutte le m a dir.

Ferro 4: lav tutte le m a rov.

Ferro 5: lav come ferro 1

Ferro 6: lav come ferro 2

Ripetere da ferro 3 a ferro 6 per altre 8 volte.

Terminate le ripetizioni, iniziare gli aumenti per il giromanica.

Ferro 1 (DL): lav tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1L, 1 dir.

Ferro 2 (RL): lav tutte le m a rov.

Ferro 3: 1 dir, 1 M1R, tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1L, 1 dir.

Ferro 4: lav tutte le m a rov.

Ripetere da ferro 1 a ferro 4 una volta.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per 4 volte.

Lasciare le m in sospeso.

DAVANTI DX:

Riprendere dalla spalla verso il collo 14 (14 - 14 - 14) m.

Ferro 1 (RL): (2 rov, 2 dir), fino a fine ferro.

Ferro 2(DL): (2 dir - 2 rov) fino a fine ferro.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 fino ad avere una lunghezza di 3 cm.

Proseguire lavorando gli aumenti per creare lo scollo.

Ferro 1 (DL): tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1L, 1 dir.

Ferro 2 (RL): lav tutte le m a rov.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per altre 11 volte.

Ferro 3: lav tutte le m a dir.

Ferro 4: lav tutte le m a rov.

Ferro 5: lav come ferro 1

Ferro 6: lav come ferro 2

Ripetere da ferro 3 a ferro 6 per altre 8 volte.

Terminate le ripetizioni, iniziare gli aumenti per il giromanica.

Ferro 1 (DL): 1 dir, 1M1R, lav tutte le m a dir fino a fine ferro.

Ferro 2 (RL): lav tutte le m a rov.

Ferro 3: 1 dir, 1 M1R, tutte le m a dir fino a 1 m da fine ferro, 1M1L, 1 dir.

Ferro 4: lav tutte le m a rov.

Ripetere da ferro 1 a ferro 4.

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per 4 volte.

Tagliare il filo.

CORPO:

Sostituire il cavetto con quello da 120.

Riprendere il lavoro dal davanti sx.

Ferro 1 : lav a dir le m del davanti sx inserire 3 m a nuovo, MP, inserire 3 m a nuovo, lav a dir tutte le m del dietro, inserire 3 m a nuovo , MP, inserire 3 m a nuovo, lav a dir tutte le m del davanti dx.

Proseguire lavorando a maglia rasata diritta in piano

Ferro 1 (LD): lav tutte le m a dir.

Ferro 2 (LR): lav tutte le m a rov.

Rip il 1° e il 2° ferro fino a raggiungere 20 (26 - 32 - 38) cm.

Proseguire lav tutte le m a costa 2/2 in piano:

Ferro 1 (DL):(2 dir, 2 rov) ripetere fino a fine ferro

Ferro 2 (RL): (2 rov, 2 dir) ripetere fino a fine ferro

Ripetere ferro 1 e ferro 2 fino a raggiungere una lunghezza di 12 cm per una lunghezza totale dal sottomanica 32 (38- 44 - 50) cm.

GIROMANICA:

Il giromanica è uguale per entrambi i lati del gilet

Con le punte n. 3,5 e il cavetto da 80 riprendere 124(124 - 124 - 124)m dal giromanica.

Lav a costa 1/1 in tondo:

Giro 1 (DL): (1 dir, 1 rov) rip fino a fine giro.

Ripetere giro 1 per altre 16 volte.

Ripiegare verso l'interno, passare 1 m dal ferro sx al ferro dx, inserire la punta del ferro dxattraverso la m interna del primo giro del bordo e lav ins a dir.

Affrancare il filo.

BORDO:

Con le punte n. 3,5 e il cavetto da 150 cm sul davanti del lavoro, riprendere 268 m partendo dal davanti dx, collo dietro e davanti sx.

Lavorare a costa 1/1 in piano:

Ferro 1(DL):(1 dir, 1 rov) ripetere fino a fine ferro

Ferro 2 (RL): (1 rov, 1 dir) ripetere fino a fine ferro

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per 20 (24 - 28- 32) volte.

Ripiegare verso l'interno, passare 1 m dal ferro sx al ferro dx, inserire la punta del ferro dxattraverso la m interna del primo giro del bordo e lav ins a dir.

Affrancare il filo.

PATTINE:

A partire dal bordo a costa 2/2 calcolare 16 ferri dal basso verso l'alto e a 10 cm dal bordo sul davanti del gilet.

Riprendere 20 m e lavorare a costa 2/2 in piano mantenendo la stessa sequenza del bordo inferiore del gilet:

Ferro 1 (DL): (2 dir, 2 rov) ripetere fino a fine ferro

Ferro 2 (RL): (2 rov, 2 dir) ripetere fino a fine ferro

Ripetere ferro 1 e ferro 2 per 8 volte.

Chiudere a dir le m a dir e a rov le m a rov.

Cucire con i laterali con l'ago da lana.

Affrancare il filo.

SECONDA PARTE: LA GONNA

Iniziare creando il tunnel per l'elastico: con un filo di scarto avviare con le punte n. 3,5 e il cavetto da 80 avv 140 (148- 156- 164) m.

Ferro 1: lavorare tutte le m a dir.

Unire in tondo e inserire Mp di inizio e fine giro.

Lavorare a dir per 14 giri.

Cambiare le punte con le n.4 e lavorare per 14 giri a dir.

Ripiegare il bordo a metà, con i rovesci a contatto. Lavorare insieme a diritto una maglia presente sul ferro e la corrispondente maglia dell'avvio provvisorio, formando così il tunnel per l'elastico.

Chiudere quasi tutto il tunnel, posizionare l'elastico sovrapponendo le due estremità con ago e filo da cucire.

Terminare la chiusura del tunnel.

Iniziare la lavorazione del corpo gonna:

Giro 1: lavorare 70 (74- 78- 82) m a dir, inserire il MP, 70 (74- 78- 82) m a dir , inserire MPI di inizio e fine giro.

Giro 2: SMP, 35 (37 - 39 - 41) m a dir, inserire MP (MP2 lato sx), 70 (74- 78- 82) m a dir, inserire MP (MP3 lato dx), 35 (37 - 39 - 41) m a dir, (MP1).

Iniziare la lavorazione a ferri accorciati per sagomare la gonna e migliorare la vestibilità.

Ferro 1(DL): 6 m a dir, girare.

Ferro 2(RL): lavorare a rov fino a 6 m dopo MP1, girare.

Ferro 3(DL): tutte le m a dir fino a MP1, 12 m a dir, girare

Ferro 4(RL): tutte le m a rov fino a 12 m dopo MP1, girare

Continuare come impostato, lavorando 6 maglie in più a ogni ferro accorciato fino ad aver eseguito complessivamente 4 allungamenti per lato.

Terminate le ripetizioni lavorare un giro completo a dir.

SEZIONE 1:

Giro 1: lavorare tutte le m a dir fino a 2 m prima di MP2, 1M1R, 4 dir, 1M1L, tutte le m dir fino a 2 m prima di MP3, 1M1R, 4 m a dir , 1M1L.

Giro 2: tutte le m a dir.

Giro 3: tutte le m a dir

Giro 4 tutte le m a dir

Ripetere da giro 1 a giro 4 per 4 volte, totale 156 (164 - 172 - 180)m

SEZIONE 2:

Giro 1: lavorare tutte le m a dir fino a 2 m prima di MP2, 1M1R, 4 dir, 1M1L, tutte le m a dir fino a 2 m prima di MP3, 1M1R, 4 m a dir , 1M1L.

Giro 2 a Giro 8: lavorare tutte le m a dir.

Ripetere da giro 1 a giro 8 per 6 (6-6-6) volte, totale 180 (188 - 196 -204)m.

Lunghezza del corpo prima del bordo: circa 30 (34 - 38 - 42) cm.

BORDO:

Con le punte n. 4 lav il bordo a costa 2/2 in tondo:

Giro 1 (DL):(2 dir, 2 rov) ripetere fino a fine giro



Ripetere giro 1 fino ad avere un bordo di 12 (12 - 12 - 12) cm o della lunghezza desiderata.

Chiudere tutte le maglie in modo morbido.

CONFEZIONAMENTO:

Eliminare il filo di scarto dell'avvio, se non è già stato rimosso durante la lavorazione.
Fissare tutti i fili.

DESCRIZIONE DEL LAVORO

ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DEL GILET

Il capo è lavorato in linea e senza cuciture, con la tecnica Top Down (dall'alto verso il basso). I giromanica sono realizzati in tondo con la tecnica magic loop. Le indicazioni di seguito descrivono la taglia S, per le altre taglie seguire le indicazioni tra parentesi (M-L-XL).

ISTRUZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA GONNA

Il capo è lavorato con una leggera forma ad A in tondo senza cuciture. Le indicazioni di seguito sviluppano la taglia S, per le altre taglie seguire le indicazioni tra parentesi (M-L-XL).