MAXI CARDIGAN SPORTSWEAR

LIVELLO:

FILATO = Alpaca Brushed by Laines du Nord (50% alpaca fine, 20% baby alpaca, 20% lana,10% nylon). **Gomitolo:** 50g / 115m:

Colore 1 (cod: 15): 4 (5,6) gomitoli
Colore 2 (cod: 17): 1 (1, 2) gomitoli
Colore 3 (cod: 3): 1 (1, 2) gomitoli

Gr 350

FERRI = n. **5,5** e **6,5 mm**(cavi100 cm e 60 cm per le maniche)

ALTRO = marcapunto, ago da lana.



Questo cardigan si lavora dal basso verso l'altro in un unico pezzo fino al sottomanica, con ferri circolari per fare spazio a tutte le maglie. Lo sprone si lavora in 3 pezzi separati: il dietro e i due davanti che verrano poi cuciti insieme sulle spalle. Le maniche si lavorano in tondo partendo dalla spalla.

DIFFICOLTÀ: Intermedia

PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata;
**Coste 1/1: ***1dr, 1r * rip ** fino a fine giro; Giro successivo: lavorare le maglie come si presentano.

ABBREVIAZIONI

m = maglia(e);
MP = marca punto;
pMP = passare MP
LD = lato diritto del lavoro
LR = lato rovescio del lavoro
dr = diritto
r = rovescio;
2ins = 2 m insieme a diritto
acc = accavallate semplice
Get = una gettata
rip **= ripetere da * a *.

MISURE

TAGLIE- S (M,L) capo realizzato in taglia M

MISURE DEL CAPO FINITO:

Larghezza dietro: 49 (53, 57) cm

Larghezza metÃ davanti: 24 (26, 28) cm

Altezza totale: 92 (94, 94) cm

Lunghezza dal sottomanica al bordo: 63 (68, 68) cm

Lunghezza maniche dal sottomanica: 45 (48, 48) cm

Larghezza collo: 28 (29, 30) cm

Circonferenza manica nella parte alta: 48 (50, 52) cm

PROCEDIMENTO

CORPO

Con i ferri **5,5 mm** e il **C1** avviare **108 (116, 128) maglie.**

Bordino

Lavorare a **coste 1/1** come segue:

Ferro 1 (LD): * 1 dr, 1 r * rip ** fino a fine ferro.

Ferro 2 (LR): lavorare le maglie come si presentano (i diritti a diritto e i rovesci a rovescio)

Ripetere i Ferri 1 e 2 per altre 4 volte.

Passare ai ferri 6,5 mm.

Lavorare **12 (16, 16) ferri** a **maglia rasata** come segue:

Ferri sul diritto del lavoro (LD): lavorare tutte le maglie a **diritto**

Ferri sul rovescio del lavoro (LR): lavorare tutte le maglie a **rovescio**

Passare al C2 e lavorare **8 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C3 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C2 e lavorare **8 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **6 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C2 e lavorare **8 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **2 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C3 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **2 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C2 e lavorare **8 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **14 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C3 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **2 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C2 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 e lavorare **12 (16, 16) ferri** a **maglia rasata.**

DAVANTI DESTRO[27 (29, 32) m]

Lavorare con **C1** solo le prime 27 (29, 32) maglie sui ferri a **maglia rasata** e formare lo scollo come segue:

Ferro 1: lavorare 2 maglie a diritto, 1 accavallata, 25 maglie a diritto. Girare il lavoro [1 maglia diminuita]

Ferri 2 e 4: lavorare tutte le maglie a rovescio.

Ferro 3: lavorare tutte le maglie a diritto.

Ripetere ferri da 1 a 4 altre 2 volte

Passare a C3 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 una volta

Passare a C1 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 tre volte

Passare a C2 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 una volta

Passare a C1 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 trevolte [16 (18, 21) maglie]

Solo taglie M e L: Lavorare 2 ferri a maglia rasata

Lasciare in sospeso queste maglie e lavorare sulle successive maglie rimaste sui ferri per formare il dietro

DIETRO

Lavorare sulle successive 54 (58, 64) maglie sui ferri per formare il dietro. Si inizia sul diritto del lavoro.

Con il **C1** lavorare **12 ferri** a maglia **rasata**:

Ferri sul diritto del lavoro (LD): lavorare tutte le maglie a **diritto**

Ferri sul rovescio del lavoro (LR): lavorare tutte le maglie a **rovescio**

Passare al C3 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 elavorare **12 ferri** a maglia **rasata**

Passare al C2 e lavorare **4 ferri** a **maglia rasata.**

Passare al C1 elavorare **12 (14, 14) ferri** a maglia **rasata**

Lasciare in sospeso le maglie.

DAVANTI SINISTRO [27 (29, 32) m]

Lavorare le rimanenti 27 (29, 32) maglie sui ferri iniziando sul lato diritto del lavoro. Lavorare con **C1** a **maglia rasata** e formare lo scollo come segue:

Ferro 1: lavorare a diritto fino a 4 maglie prima della fine, 2ins, 2 dr. [1 maglia diminuita]

Ferri 2 e 4: lavorare tutte le maglie a rovescio.

Ferro 3: lavorare tutte le maglie a diritto.

Ripetere ferri da 1 a 4 altre 2 volte.

Passare a C3 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 una volta

Passare a C1 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 tre volte

Passare a C2 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 una volta

Passare a C1 e ripetere dal ferro 1 al ferro 4 trevolte. [16 (18, 21) maglie]

Solo taglie M e L: Lavorare 2 ferri a maglia rasata

Lasciare in sospeso le maglie.

SPALLE

Cucire, con una cucitura invisibile, le 16 (18, 21) maglie lasciate in sospeso di ciascuno davanti con il dietro in modo da formare le spalle. Lasciate in sospeso le maglie del collo dietro che verrano poi riprese lavorando il bordo centrale.

MANICHE (X2)

Con il **C1** i ferri **6,5 mm** e il cavo corto, riprendere e lavorare a diritto 60 (64, 64) m lungo il giro manica, inserire il **MP** di inizio giro e lavorare in tondo.

Lavorare **21** (**24, 24) giri** a **maglia rasata**. (= tutti i giri a diritto)

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie

diminuite)

Lavorare **8 giri** a **maglia rasata**.

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Passare a C3 e lavorare 4 giri a maglia rasata.

Passare a C1 e lavorare 4 giri a maglia rasata.

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Lavorare 3 giri a maglia rasata.

Passare a C2 e lavorare 4 giri a maglia rasata.

Passare a C1 e lavorare 1 giro a maglia rasata.

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Lavorare 6 giri a maglia rasata.

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Passare a C2 e lavorare 6 giri a maglia rasata.

Passare a C1

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Lavorare 1 giro a maglia rasata.

Passare a C3 e lavorare 4 giri a maglia rasata.

Passare a C1 e lavorare 1 giro a maglia rasata.

Giro di diminuzioni: 2ins, diritto fino a 3 maglie prima della fine, 1acc, 1 dr (2 maglie diminuite)

Lavorare 5 giri a maglia rasata.

Passare ai ferri 5, 5 mm

Giro di diminuzioni: diminuire uniformemente 20 maglie (2ins)

Lavorare 10 giri a coste 1/1: *1dr, 1 r * rip **

Chiudere tutte le maglie.

RIFINITURE

Con il **C1** i ferri **6,5 mm** riprendere 109 (115 ,117) maglie lungo il bordo destro, lavorare a diritto le 22 maglie lasciate in sospese del collo dietro e riprendere 109 (115 ,117) maglie lungo il bordo sinistro. [240 (252, 256) maglie]

Lavorare **10 ferri** a **coste 1/1** ovvero =

Ferri sul LD :* 1 dr, 1 r * ripetere da * a * fino a fine ferro;

Ferri sul LR: lavorare le maglie come si presentano.

Chiudere tutte le maglie.

Inserire tutti i fili. Lavare e bloccare il capo.